|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Afdeling** | **PM2** | | | | | | | |
| **Eindverantwoordelijke** | Operator 1 | | | | | | **Uitvoerende** | Droger |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N/ 5S** | **Anders** |  | |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde; HD = Hoge Druk: TBW = Tamboer wissel | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Tref de nodige maatregelen om de risico’s te vermijden of naar een aanvaardbaar niveau te verlagen 🡪 TVA |  |  | |  | U werkt in de nabijheid van draaiende delen onder zeer warme en vochtige omstandigheden. **Werk veilig 🡪blijf alert!** |
| **1** | **Reinigen van de installatie**   1. Schoonmaken van passivatie nozzle. (DCE 1 t/m DCE3 2. Schoonmaken van reinigingskop 🡪 wisselen met reserve Wisseld de nozzles van de DCE 4D koppen (DCE1 en -2) 3. Washboxen schoonmaken met kärcher. 4. Cyclonen schoonmaken. 5. Afvoeren reinigen met kruipslang |  | |  | | *.* |
| **2** | **Onderdelen DCE incl. SW Parenco SAP nummers.** |  | | | | Reserve onderdelen zijn verkrijgbaar in het Centraal magazijn. |
| **3** | **Testen van de installatie.**   1. Vacuüm testen 🡪 voldoende vacuüm bij de kop? 2. Air knive testen 🡪 voldoende druk? 3. Flushing testen 🡪 vacuüm uit vervolgens komt water uit de kop 4. Washbox testen 🡪 zijn alle nozzles open *Loopt het water goed weg via de safe all pan?* 5. Test de stralen van de nozzles d.m.v. het starten van de pomp. *Voeding van 6 bar warmwater pomp 15E1154 is hierbij nodig* 6. Check de uitsturing van de Pompunit tijdens testbedrijf. |  | | | | ***Pomp unit 1***  Uitsturing van de pomp bij 1 DCE in bedrijf rond de 35 % en bij alle drie rond de 94%. ***Belangrijk zodat lekkage of kapotte nozzles vroegtijdig worden herkend!*** |